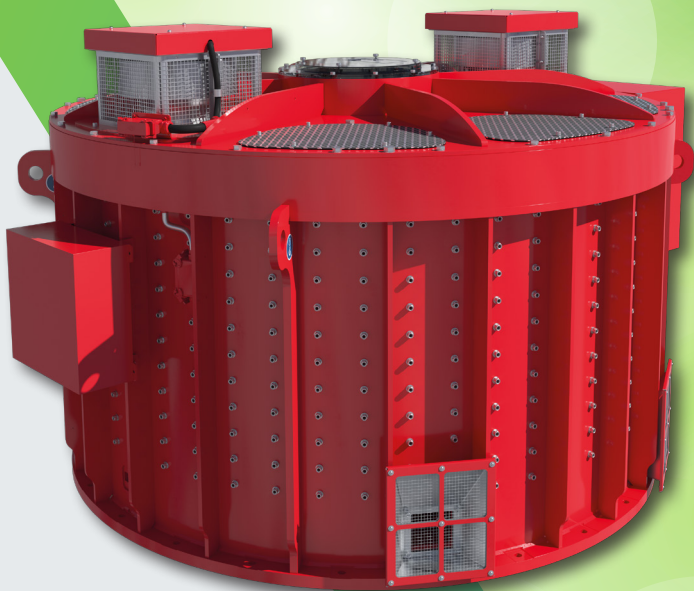


Motorisation propre et silencieuse à entraînement direct qui s'inscrit dans une démarche d'éco-responsabilité :
baisse de la consommation d'énergie,
aucune consommation d'hydrocarbure,
nuisances sonores réduites,
sécurité accrue des équipes en charge
de l'exploitation et de la maintenance.



- motorisation simple, propre et silencieuse avec peu de pièces en mouvement
- maintenance simplifiée
- très haute disponibilité
- >250 installations équipées dans le Monde
- en service depuis 1999
- 7 modèles de motorisations disponibles
- - 15 décibels acoustiques (dBA)*
- jusqu'à 8% de gains de consommation énergétique
- jusqu'à 3 Tonnes de CO₂ évitées par an sur un télésiège*
- récupération calorifique sur les variateurs

Compatible ✓ appareils neufs ✓ appareils existants

*par rapport à un télésiège équivalent équipé d'un groupe moto-réducteur



DESCRIPTION



DirectDrive, est une technologie qui, à la place d'une chaîne cinématique classique (moto-réducteur), permet un entraînement direct de la poulie motrice sans passer par un réducteur intermédiaire.

Son rendement élevé et ses atouts environnementaux sont appréciés par les exploitants de transport par câble du monde entier.

FONCTIONNALITÉS & AVANTAGES

Fonctionnalité et performance

Une large gamme constituée de 7 modèles avec une plage de couples allant de 144 à 630 kNm, qui s'adapte au juste besoin de chaque installation.

Fonctionnement sans huile réducteur.

Disponibilité et Sécurité

Redondances intrinsèques (refroidisseurs, segments) pour un très haut niveau de disponibilité et de sécurité.

Le moteur est maintenu en température par 2 refroidisseurs. En cas de panne de l'un des refroidisseurs, le moteur peut continuer à assurer le fonctionnement de l'installation.

Le moteur comprend jusqu'à 8 segments de rotor et de stator. En cas de panne de l'un des segments, le moteur fonctionne à puissance réduite, permettant de transporter des passagers en toute sécurité.

Maintenance et Sécurité des travailleurs

Gains de maintenance grâce à l'absence de réducteur.

Accès facile aux composants.

Aucune pièce tournante apparente, même en cas de besoin de remplacement de segments. Remplacement rapide d'un segment.

ENVIRONNEMENT

► Conception et fabrication par le Groupe.

► Réduction moyenne de 5% de la consommation électrique par rapport à un moto-réducteur = 3 Tonnes de CO₂ évité par an sur un télésiège en phase d'utilisation.

Gain de 15 dB(A) sur les émissions acoustiques.

Pas d'huile réducteur = pas de vidange, diminution du risque de pollution environnementale et diminution du risque d'incendie.

Récupération possible de la chaleur fatale issue des variateurs, permettant le chauffage partiel d'un local adjacent.

► Aucun retour en usine pour révision n'est nécessaire sur l'ensemble de son cycle de vie : grande économie d'énergie liée au transport.

